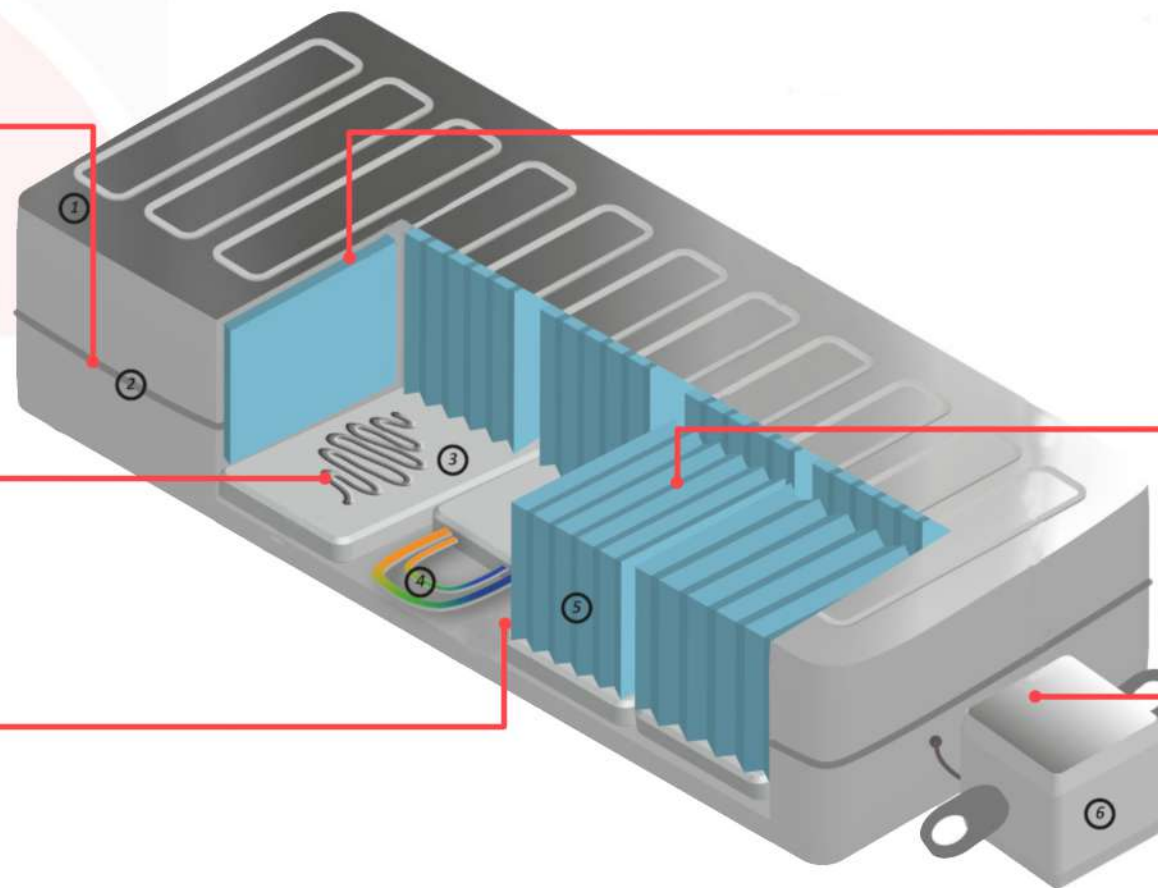


Permabond ET5441 для аккумуляторных батарей

Герметизация и
шумоподавление

Фиксация и
отвод тепла от
индивидуальных
элементов на
охлаждающей
палстине

Заполнение
зазора
теплопроводным
адгезивом



Заливка и
теплоотвод
индивидуальных
элементов

Заливка и
теплоотвод
между ячейками

Заливка и
герметизация
пиротехнического
разъема

- 1 Блок корпуса батареи
- 2 Корпусный шов
- 3 Охлаждающая пластина
- 4 Охлаждающий элемент внутри пластины
- 5 Элемент аккумуляторного модуля
- 6 Предохранительный пиротехнический разъем



IRBIS

гидравлические системы

ООО "Ирбис"

г. Санкт-Петербург,

Железнодорожный проспект 51 (лит. "Т"), помещение 2

info@irbishs.ru

8 (812) 666 15 50 / 8 (812) 900 51 67

Физические свойства и характеристики материала

Permabond ET544I

Описание

Permabond ET544I - это теплопроводящий двухкомпонентный клей на основе эпоксидной смолы.

Он специально разработан для склеивания металлических поверхностей, в случаях, когда требуется теплопроводность и устойчивость к высоким температурам.

Permabond ET544I обеспечивает отличную стойкость к воздействию моторного масла, гликоля, горячей и холодной воды.

Особенности и преимущества:

- Полное отверждение при комнатной температуре (с возможностью ускорить процесс с помощью нагрева до 80°C после суток при +/-25°C)
- Отличная адгезия к различным материалам
- Высокая теплопроводность
- Отличная химическая устойчивость
- Высокая термостойкость

Характеристики клея

Соотношение для смешивания	2 к 1 (по весу и по объему)
Вязкость (при +/-23°C компонент А / В)	20000-30000 / 17000-23000 мПа*с
Время жизни смеси (при +/-25°C)	150 мин
Рабочая прочность (при +/-25°C)	8 часов
Полная прочность (при +/-25°C)	7 дней
Прочность на сдвиг (ISO 4587)	20 МПа
Предел прочности на разрыв (DIN 53504)	50 МПа
Удлинение при разрыве	2,9%
Теплопроводность (ISO 8302)	1,1 В/(мК)
Рабочий температурный диапазон	-40 +200 °C
Температура стеклования	+65 °C
Температура стеклования (24ч при +/-25°C и 30 мин. +80°C)	+113°C